

QUAL O PRINCÍPIO BÁSICO DA LIMPEZA POR ULTRASSOM?

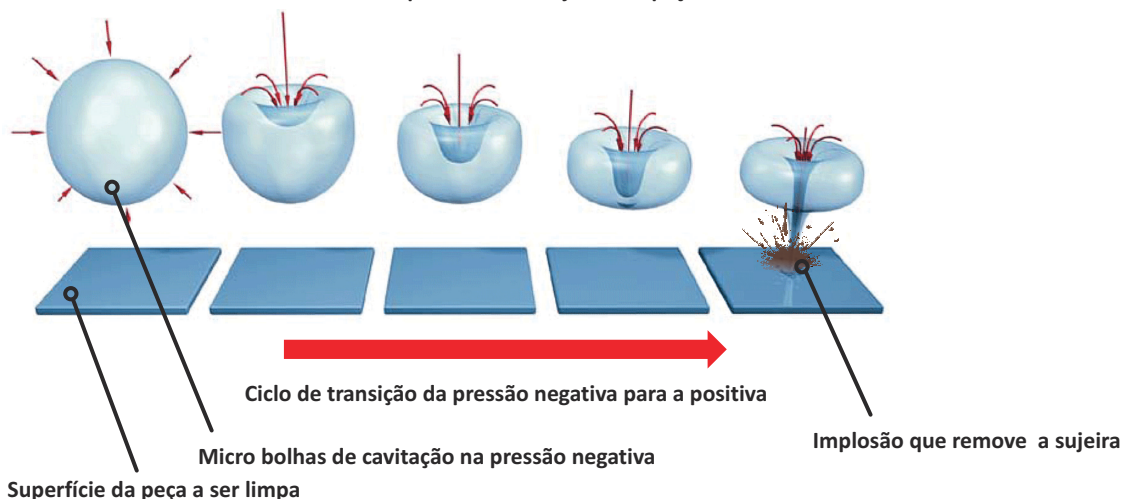
Basicamente, a limpeza por Ultrassom, consiste na transformação de energia elétrica em energia mecânica, resultando em um fenômeno chamado de cavitação.

A cavitação se forma em função do diferencial de pressão gerado pelas ondas sonoras do Ultrassom no meio líquido. As bolhas de cavitação são formadas aos milhões, trafegando em altas velocidades (400km/h) e implodem nas superfícies, orifícios, fendas e cavidades das peças, desprendendo a sujeira em locais onde o acesso seria impossível para outras tecnologias de limpeza.

As bolhas de cavitação variam de tamanho em função da frequência do Ultrassom, modificando o estilo de limpeza, o qual deverá ser adequado para cada necessidade. As frequências mais usuais variam de 20 a 150kHz.

CICLO DAS BOLHAS DE CAVITAÇÃO

As bolhas de cavitação crescem na pressão negativa e implodem na pressão positiva geradas pelo Ultrassom, criando uma força que faz com que essas bolhas implodam, promovendo uma onda de choque e de arraste que remove a sujeira das peças.



O RESULTADO DA LIMPEZA SE DÁ EM FUNÇÃO DE MILHÕES DE MICRO BOLHAS IMPLODINDO E DESPRENDENDO A SUJEIRA NAS SUPERFÍCIES, FENDAS E ORIFÍCIOS DAS PEÇAS